



Hygocare

Einschweissen unhygienischer und kontaminierter Abfälle

- Vollautomatisch
- Geruchsfrei
- Keimreduziert
- Sauber
- Wirtschaftlich
- Hygienisch
- Stromunabhängig
- Vollautomatisch
- Transportabel
- Praktisch
- Kosteneffizient
- Bedienungsfreundlich
- Imagefördernd

Einschweissen unhygienischer und kontaminierter Abfälle

Hygocare

Eine einwandfreie Desinfektion von Händen, Oberflächen und medizinischem Instrumentarium ist unerlässlich für die Verhinderung von Infektionen in Krankenhäusern und in der Pflege.

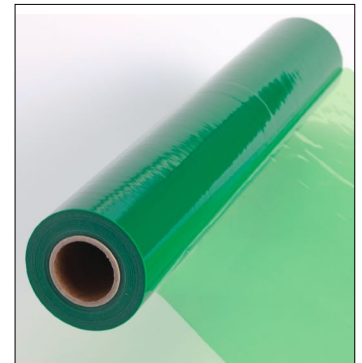
Jedoch spielen nosokomiale Infektionen (Infektionen, die im Zuge eines Aufenthalts oder einer Behandlung in einem Spital oder einer Pflegeeinrichtung auftreten) eine immer grössere Rolle, da sie schwer zu kontrollieren sind. Versteckte Bakterienherde sind auch bei einer gewissenhaften Desinfektion ein wichtiges Thema.

Aus diesem Grund braucht man in der Pflege weitere Möglichkeiten um potentielle Nährböden für Keime weiterhin zu minimieren.

Der **Hygocare** dient der schnellen und hermetischen Verpackung kontaminierter Abfälle in Pflegeeinrichtungen, Spitälern, Arztpraxen, biologischen Labors usw.

Seine Verwendungsmöglichkeiten sind vielseitig und erstrecken sich über die Verpackung von Inkontinenzabfällen über kontaminierte Tupfer, Mullbinden und Verbands- und mikrobiell kontaminierten Labormaterialien. Der **Hygocare** unterbindet unangenehme Gerüche **unmittelbar an der Anfallstelle** und die Kontaminationsgefahr wird dadurch eliminiert.

Die spezielle Verpackungsfolie auf Polyolefin-Basis und dem Dichtungsmaterial in Urethanharz ist reissfest und schliesst den Abfall geruchsdicht ein. Abfallbehälter oder das äussere von Abfallbeutel stellen keine Geruchs- oder Infektionsquelle mehr dar, weshalb die eingeschweissten Abfälle problemlos über beliebige Abfallbehälter entsorgt werden können.



Gegen Keime und Gerüche

Der **Hygocare** beugt der Ausbreitung von Keimen und Gerüchen vor. Im Gegensatz zur Lagerung von Abfällen in herkömmlichen Abfallbehältern werden Geruchsbelastung und Infektionsgefahr auf ein Minimum reduziert!

Schnell

Der Verpackungsprozess dauert nur 1,5 Sekunden und verläuft vollkommen automatisiert. Darüber hinaus gibt es verschiedene Einstellungsmöglichkeiten.

Damit können Sie den **Hygocare** Ihren individuellen Anforderungen anpassen.

Mobil und stromunabhängig

Der **Hygocare** arbeitet mit einem leistungsstarken Akku. Somit sind flexible Einsatzmöglichkeiten und eine maximale Mobilität gewährleistet! Mit nur einer Akkuladung kann der **Hygocare** den gesamten Tag über betrieben werden!

Technische Daten	
Kapazität (2 Rollen à 100 ml)	ca. 500 Windeln/Rollset
Dauer Verpackungsprozess	1,5 Sekunden
Einschweissungsauslösung	Manuell oder automatisch
Fahrbar und transportabel	Mit 4 Lenkrollen/2 Bremsen
Batterie-Ladepkapazität	7 Stunden
Breite x Tiefe x Höhe	883 x 698 x 440 mm
Farbe	weiss/grau
Materialien	Kunststoff
Gewicht	38 kg

Umtech Umwelttechnik

CH-8842 Unteriberg

Tel. 044 786 14 14 • info@umtech.ch

www.hygocare.ch • www.recyclingmaschinen.ch

